

کد فرم: LF07-08-02-01		آزمایشگاه آکرو دیته شرکت سلسله آب حیات کرمان		NACI LAB 1177		 	
تاریخ بازنگری: 1403/09/19		گزارش نتیجه آزمون لوله پلی اتیلن					
شماره استاندارد مرجع: INSO 14427-2 : 1400		تاریخ تولید: ۱۴۰۵/۰۳/۰۸		مشخصات مشتری: -			
کد نمونه: 125161050308008		تاریخ دریافت نمونه: ۱۴۰۵/۰۳/۰۸		مشخصات نمونه: لوله پلی اتیلن آپرسائی ۱۲۵ میلیمتر - SDR ۱۱			
تاریخ تولید مواد اولیه: ۱۴۰۵/۰۲/۰۹		تاریخ صدور نتایج: ۱۴۰۵/۰۳/۱۶		مشخصات مواد اولیه: SHA10I05023007-1405049			
آزمون مواد اولیه							
ردیف	عنوان آزمون	واحد	شماره استاندارد آزمون	حدود قابل قبول	توضیحات	نتیجه آزمون	ارزیابی
1	نرخ جریان مذاب MFR	gr/10min	INSO 6980-1	0.2-0.7	روش آزمون: الف جرم وزنه: 5Kg دمای آزمون: 190°C زمان برش: 10min	0.22	م
2	انحراف MFI مواد اولیه و مشخصات سازنده	%	INSO 14427-2	کمتر از 20%		0.5	م
3	دانسیته	gr/cm ³	INSO 7090-1	≥0.945	روش آزمون: غوطه وری مایع غوطه وری: متانول دمای آزمون: 23±2	0.955	م
4	درصد دوده	%	INSO 19990	2.25±0.25	دمای احتراق: 550±50 زمان احتراق: 45min	2.34	م
5	پراکنش دوده	grade	INSO 20059	≤3 A1,A2,A3,B	روش تهیه نمونه: فشرده سازی ضخامت نمونه: 20 ± 10 μm A2-0.5,A2-1, A2-0.5,A2-1.5,A2-0.5,A2-2.5	1.1-A2	م
6	زمان القا اکسایش OIT	min	INSO 7186-6	>25min	دمای آزمون: 200°C نوع و نرخ جریان گاز: 50ml/min O ₂	>35	م
7	میزان مواد فرار	mg/Kg	INSO 19441	<350	دمای آزمون: 105±2 زمان آزمون: 65±5	-	-
آزمون لوله							
ردیف	عنوان آزمون	واحد	شماره استاندارد آزمون	حدود قابل قبول	توضیحات	نتیجه آزمون	ارزیابی
1	وضعیت ظاهری	--	INSO 14427-2	صاف و فاقد شیار	-	صاف	م
2	رنگ	--	INSO 14427-2	سیاه	-	سیاه	م
3	عرض نوار شناساگر	mm	INSO 2412	-	-	-	-
4	عمق نوار شناساگر	mm	INSO 2412	حداکثر 10 درصد ضخامت	-	-	-
5	میانگین قطر خارجی	mm	INSO 2412	125-125.8	-	125.3	م
6	میانگین ضخامت دیواره	mm	INSO 2412	11.4-12.7	-	11.71	م
7	دوپهنی	mm	INSO 2412	حداکثر 2.5	-	1.1	م
8	نرخ جریان مذاب MFI	gr/10min	INSO 6980-1	0.2-0.7	روش آزمون: الف جرم وزنه: 5Kg دمای آزمون: 190°C زمان برش: 10min	0.23	م
	انحراف MFI مواد اولیه و لوله	%	INSO 14427-2	حداکثر ±20%		4.5	م
9	دانسیته	gr/cm ³	INSO 7090-1	≥0.940	روش آزمون: غوطه وری مایع غوطه وری: متانول دمای آزمون: 23±2	0.953	م
10	درصد خاکستر	%	INSO 19990	<0.2	دمای احتراق: 900±25 زمان احتراق: 45min	0.08	م
11	درصد دوده	%	INSO 19990	2.25±0.25	دمای احتراق: 550±50 زمان احتراق: 45min	2.32	م
12	پراکنش دوده	grade	INSO 20059	≤3	روش تهیه نمونه: فشرده سازی ضخامت نمونه: 20 ± 10 μm A1-1,A1-0.5, A1-0.5,A1-0.5,A1-0.5,A1-1	0.7-A1	م
13	زمان القا اکسایش OIT	min	INSO 7186-6	>25min	دمای آزمون: 200°C نوع و نرخ جریان گاز: 50ml/min O ₂	>35	م
14	برگشت طولی	%	INSO 17614	≤2	طول آزمون: 200mm دمای آزمون: 110±2°C زمان آزمون: 2h	1.1	م
15	کرنش در شکست	%	INSO 17140-1,3	≥350	سرعت آزمون: 50mm/min روش تهیه نمونه: Punch نوع نمونه: type 1	694.17	م
16	فشار هیدرواستاتیک	bar	INSO 12181-1,2	نباید دچار نفیسه گردد	فشار آزمون: 10.92 bar دمای آزمون: 80°C زمان آزمون: h 165	مناسب	م
17	مقاومت در برابر فشار داخلی پس از لهیدگی	bar	ISO1167-1 2EN12160	نباید دچار نفیسه گردد	فشار آزمون: دمای آزمون: زمان آزمون:	-	-
18	فشار ترکیدگی	bar	ASTM D 1599	شکست چقرمه	فشار آزمون: دمای آزمون: زمان آزمون:	-	-
19	نشانه گذاری	--	INSO 14427-2			مناسب	م
20	ESCR	--	INSO 7607	≤10%	محیط آزمون: اگی بال 10% دمای آزمون: 70±2 زمان آزمون: 24h	-	-
تحلیل نتایج: نمونه لوله فوق در بندهای ۱ الی ۱۹ با استاندارد INSO ۱۴۴۲۷-۲ مطابقت دارد ☒ مطابقت ندارد ☐							
توضیحات: -							
هر گونه نسخه برداری از این گزارش باید به طور کامل و از تمامی صفحات باشد عدم قطعیت اندازه گیری در فاصله اطمینان 95% و ضریب اطمینان K=2 این گزارش بدون مهر آزمایشگاه صادر کننده فاقد اعتبار است بیانیه انطباق صادر شده بر اساس قانده تصمیم گیری حروف (م) و (ن) به ترتیب بیانگر عبارت مناسب و نامناسب است							
مدیر فنی:		مدیر آزمایشگاه:		مهر آزمایشگاه:		بازرسی ناظر:	
استانداردهای مرجع این آزمایشگاه تا استانداردهای مرجع در موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران قابل ردیابی است. مدت زمان نگهداری نمونه های ارسال شده تا دو ماه بعد از دریافت نمونه می باشد. این نتایج صرفا مربوط به نمونه ارسالی با مشخصات فوق میباشد و قابل استناد برای نمونه های مشابه دیگر نمیباشد.							
آدرس: کرمان، شهرک صنعتی، خضرا، خیابان یاسمن، نبش کوچه داوودی، پلاک ۱۲۱				تلفن: ۰۲۴۲۲۲۸۶۰۵۵			